



РИВАЛ СВАРКА ИООО

г.Минск, пер. Липковский, 30

+375 (29/44) 572-20-20

+375 (17) 336-20-50

e-mail: office@rivalsvarka.by

www.rivalsvarka.by

www.xtlaser.by

JINAN XINTIAN TECHNOLOGY CO.,LTD



Универсальное
решение



Гарантия
качества



Быстрая послепродажная
поддержка



Опыт экспортирования
продукции в другие страны

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ПОСТАВЩИК ЭФФЕКТИВНЫХ РЕШЕНИЙ В
СФЕРЕ ЛАЗЕРНЫХ ПРИКЛАДНЫХ СИСТЕМ

РАЗВИТИЕ

01	О компании XTLASER
05	Работа на благо всего мира
07	Корпоративная культура
09	История развития

Продукция

11	Высокомощный станок лазерной резки закрытого типа серии GP
13	Станок лазерной резки закрытого типа со сменным столом серии G
15	Станок лазерной резки закрытого типа и труборезом серии GT
17	Лазерный станок для резки металлических труб серии T
19	Станок лазерной резки открытого типа серии H
21	Станок лазерной резки открытого типа со сменным столом серии E
23	Станок лазерной резки открытого типа и труборезом серии HT
25	Станок лазерной резки закрытого типа минимального размера серии A
27	Ручной аппарат лазерный сварки металла
29	Ручной аппарат лазерный очистки поверхностей

Преимущества

31	Возможности резки
34	Заслуги предприятия
35	Свидетельство о торговой марке
37	Основные моменты выставки
39	Подписание договора на месте

О КОМПАНИИ XTLASER



Компания Jinan Xintian Technology Co., Ltd. (XT LASER) была основана в 2004 году и является профессиональным поставщиком эффективных решений в сфере лазерных прикладных систем.



С момента реализации международной стратегии в 2008 году сеть продаж и обслуживания XT Laser охватила все провинции и города Китая, а также более 140 стран и регионов.

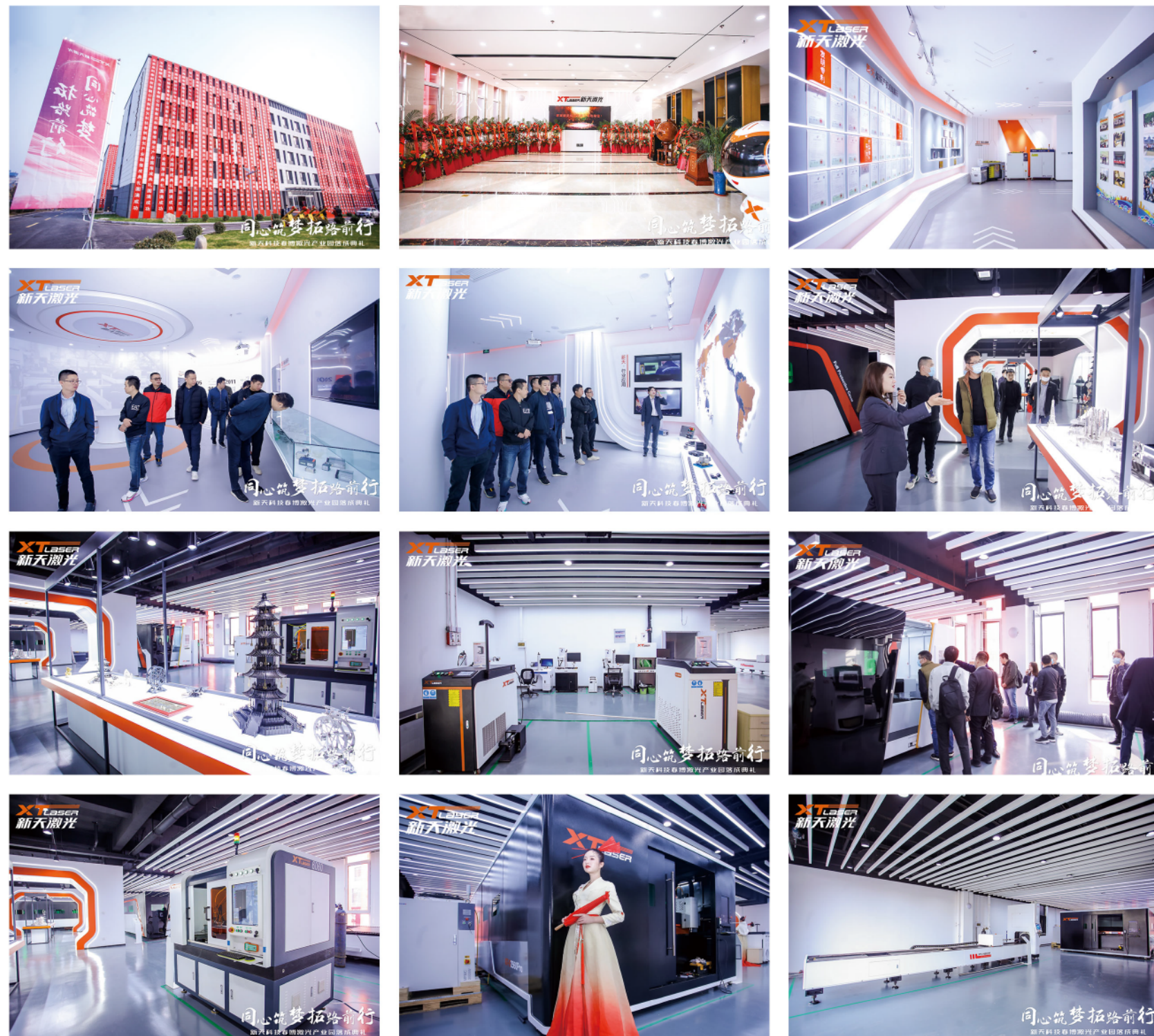


Компания фокусируется на области «умного» производства лазерного оборудования, предоставляет клиентам высококачественную продукцию, услуги и системные решения, сохраняя лидирующие позиции на рынке.



Компания помогает сотрудникам постоянно расти, делиться плодами своего труда, а также стремиться к счастливой жизни в семье и обществе

Продвинутый дизайн выставочного зала и подробные образцы моделей демонстрируют интеллектуальное лазерное оборудование всех направлений, обеспечивая идеальный интерактивный опыт.



Современный производственный цех площадью 28000м² может одновременно производить сотни лазерных станков. Будем рады видеть как старых, так и новых друзей!



ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ПОСТАВЩИК ЭФФЕКТИВНЫХ РЕШЕНИЙ В СФЕРЕ ЛАЗЕРНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

①

Миссия компании

/-/ Ориентация на лазерную индустрию, сохранение своей значимости для наших клиентов и создание ещё большего количества рабочих мест.

②

Видение компании

/-/ Стать компанией №1 для клиентов в лазерной индустрии.

③

Основные ценности компании

/-/ Эффективность, инновационность и клиентоориентированность.

④

Концепция нашего менеджмента

/-/ Детали создают конкурентоспособность

/-/ Начинать с малого

/-/ Кооперирование и объединение усилий для соответствия возлагаемой на нас ответственности

/-/ Прагматичность, усердный труд и рассудительность

/-/ Развитие в решении вопросов и помощи клиентам

/-/ Действовать, основываясь на добрых намерениях

⑤

Наставление для всего персонала

/-/ Позитивность, честность, ответственность, саморазвитие

XTLASER

ИСТОРИЯ РАЗВИТИЯ XTLASER

2004

**Учреждение
компании**



2008

Появилось новое поколение станков для маркировки волоконным лазером, список производимых моделей постоянно пополняется, а технологические инновации направляются на ускорение производства

2011

В 2011 году было создано зарубежное бизнес-подразделение. Компания получила квалификацию на осуществление импорта и экспорта, а также прошла сертификацию ISO, CE и FDA и официально вышла на международный рынок. В 2012 году объем производства превысил 10 миллионов

2005

XTLASER запускает самостоятельную разработку станков для лазерной маркировки, определяет стратегическое направление развития компании и укрепляет свои позиции в индустрии лазерной маркировки.

2014

В 2014 году были выпущены первые оптоволоконные лазерные станки для резки и сварки металла. В 2015 году компания XTLASER выиграла сертификат технологического предприятия Района Гаосинь, получила 14 патентов на технологические изобретения и патенты на применяемые модели, а в 2016 году объем производства превысил 100 миллионов юаней. Производительность компании удваивалась в течение трех лет подряд, доля на рынке продукции продолжала расширяться, охватывая все провинции Китая и осуществляя экспорт продукции в более чем 140 стран и регионов мира.

2017

В 2018 году было приобретено 24000 квадратных метров земли для строительства индустриального парка компании. Годовые показатели в 2019 году выросли на 50% и компания XTLASER получила почетный титул особого специализированного нового предприятия города Цзинань. Также была основана ХТ школа бизнеса, благодаря которой компании удалось собрать профессиональную команду сотрудников, чья деятельность была направлена исключительно на развитие компании в сфере управления, а также на разработку новых моделей администрирования, адаптированных для средних и крупных предприятий. Более того, компания XTLASER приложила усилия для улучшения своего клиентского обслуживания. Были созданы центры прямых продаж в Китае, установлены тесные контакты с представителями бренда за пределами КНР. Все это принесло бренду XTLASER ещё больше известности и увеличило финансовые показатели компании.

2020

2020 год. Показатели компании увеличились вдвое. В тот же год индустриальный парк XTLASER по производству лазерного оборудования был введен в полную эксплуатацию. Реализуя стратегию до 2025 года, команда XTLASER ставит перед собой задачу достижения оборота в 5 миллиардов юаней через 5 лет. Для этого компания стремится увеличить свою долю на внутреннем рынке Китая, создать практически круглосуточную клиентскую поддержку, обучить новых высококлассных специалистов и реформировать акционерный капитал для поощрения талантливых сотрудников. Через грамотную инвестиционную политику в сфере разработки новых технологий, XTLASER намеривается вывести свою продукцию на международные лидирующие позиции.



GP

ВЫСОКОМОЩНЫЙ ЛАЗЕРНЫЙ
СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА

Параметры **высоты** Высокая режущая **способность**
Высокая мощность резки

Вся внешняя структура с системой удаления пыли делает производство более экологически чистым, камера высокой четкости, интуитивно понятная обработка, безопасная эксплуатация и контролируемый процесс

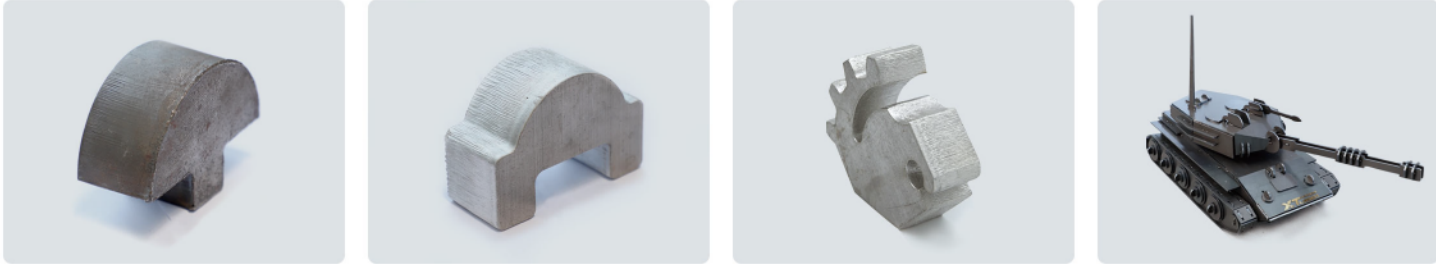


Особенности продукции

- Используется сварная станина, изготовленная с использованием высокотемпературного обжига в 600 °С для обеспечения длительной эксплуатации без деформации;
- Параллельная сменная платформа позволяет достичь быстрой загрузки и разгрузки;
- Весь набор использует импортную систему передачи для обеспечения более высокой точности, более высокой скорости и более стабильной работы;
- Используется лазер IPG, который отличается долгим сроком службы, высокой точностью и стабильной работой. Срок службы источника - более 100 000 часов;
- Сверхнизкая стоимость, низкое энергопотребление, резка различных металлических листов с использованием воздуха;
- Автоматическая смазка;
- Автоматический дымоотвод (зональный дымоотвод).

Тип модели	XTC-F2040GP	XTC-F2060GP	XTC-F2560GP	XTC-F2580GP
Рабочее поле	2000*4000mm	2000*6000mm	2500*6000mm	2500*8000mm
Мощность лазера	6000W-40000W			
Скорость сцепления	200m/min			
Ускорение	2.8G			
Точность позиционирования	± 0.03mm			
Точность повторения позиционирования	± 0.02mm			
время обмена стола	20s	30s	30s	40s
напряжение	380V/50HZ / 3 Phase			

образцы резки





ЛАЗЕРНЫЕ СТАНКИ ЗАКРЫТОГО ТИПА СО СМЕННЫМ СТОЛОМ ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА

- Международный стандарт

Безопасность и работа лазера
- Средняя и высокая мощность

Высокая энергоэффективность



Особенности продукции

- Используется сварная станина, изготовленная с использованием высокотемпературного обжига для обеспечения длительной эксплуатации без деформации.
- В станке используются импортные системы и серводвигатели, мы интегрируем наши собственные профессиональные технологии лазерной резки с более гибким управлением.
- Операционная система обеспечивает богатый и понятный интерфейс «человек-компьютер», который является мостом между машиной и человеком.
- Портальная балка подвергается искусственному старению и обработке твердым раствором, чтобы её жёсткость достигала уровня Т6 и обладала коррозионной стойкостью, стойкости к окислению, хорошей вязкости и пластичности. Она хорошо подходит для высокоскоростного перемещения при обработке и обладает характеристиками высокой гибкости. При условии соблюдения точности он может значительно улучшить скорость обработки.
- Сверхнизкая стоимость, низкое энергопотребление, резка различных металлических листов с использованием воздуха

Модель станков	ХТС-F1530G	ХТС-F2040G	ХТС-F2060G	ХТС-F2560G
Размер стола	1500*3000mm	2000*4000mm	2000*6000mm	2500*6000mm
Мощность лазера	1000W-6000W			
Скорость сцепления	140m/min			
Ускорение	2.0G			
Точность позиционирования	± 0.03mm			
Точность повторения позиционирования	± 0.02mm			
время обмена стола	25s	30s	35s	40s
напряжение	380V/50HZ / 3Phase			

образцы резки



GT

СТАНОК ЛАЗЕРНОЙ
РЕЗКИ С ЗАЩИТНЫМ КАБИНЕТОМ
И С ТРУБОРЕЗОМ

МЕЖДУНАРОДНЫЙ СТАНДАРТ
БЕЗОПАСНОСТЬ И ФУНКЦИОНИРОВАНИЕ ЛАЗЕРА
ВЫСОКАЯ ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТЬ

Продукция серии GT предназначена в основном для клиентов, которым требуется резка как листового металла, так и труб. Это универсальное, экономичное и практичное оборудование для лазерной резки.



Особенности продукции

- Полностью закрытое защитное стекло для защиты персонала от воздействия лазера; Портальная конструкция с двойным приводом, цельная литая балка из алюминиевого сплава в сочетании с превосходной технологией термообработки и технологией обработки для обеспечения общей жесткости станка и долгосрочного стабильного использования; Основная станина и вспомогательная станина соединены в одно целое, а резка листов и труб может свободно и гибко переключаться, что в наибольшей степени может удовлетворить потребности клиентов в резке листов и труб;
- Импортный серводвигатель приводит в действие прецизионную реечную передачу, чтобы обеспечить точность и эффективность работы всего станка.

Модель станка	XTC-F1530GT
Размер стола	1500*3000mm
Мощность лазера	1000W-6000W
Скорость сцепления	140m/min
Ускорение	1.5G
Зажимной диаметр	20-215mm
Длина обрабатываемой трубы	3M/6M
Размер станка(mm)	8220 × 3750 × 2170

Режущие материалы

Углеродистая сталь, нержавеющая сталь, лист кремнистой стали, оцинкованный лист, алюминий, латунь, медь, золото, серебро и т. Д.

образцы резки



T

СТАНОК В ОСОБЕННОСТИ
ПОДХОДИТ ДЛЯ РЕЗКИ ТРУБ

Экономия материала Скорость *Высокая*

Применяется к трубам разной формы



Образцы резки



Особенности продукции

- Полностью автоматические патроны поддерживают стабильное и надежное усилие зажима за счет регулировки давления воздуха, низкой инерции вращения и более высоких динамических характеристик.
- Автоматически контролирует балку и рабочий диапазон, а также имеется двойная система защиты с фиксированным лимитом, которая увеличивает безопасность оборудования.
- Имеет функции интеллектуального ввода чертежей для резки, интеллектуального поиска края, автоматического позиционирования и повышения коэффициента использования листового материала;
- Имеет систему сигнализации о ненормальной работе оборудования, что позволяет операторам лучше ощутить опыт работы по принципу «Человек – Машина»

Применимые материалы

Трубы из углеродистой стали, нержавеющей стали, кремнистой стали, из алюминиевого сплава и так далее.

Модель станка	ХТС–F60023T	ХТС–F60035T
Длина обрабатываемой трубы	6М / 9.2М	
Мощность лазера	1000W – 3000W	
Максимальная скорость вращения патрона	140r/min	
Максимальная скорость подающего вала патрона	120m/min	
Ускорение	1.2G	
Диапазон зажима	Ø 20–230mm	Ø 20–350mm
Точность позиционирования	± 0.03mm	
Точность повторного позиционирования	± 0.02mm	

Н

ЛАЗЕРНЫЕ СТАНКИ ОТКРЫТОГО
ТИПА ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА

ПРОСТОЕ УПРАВЛЕНИЕ
ПРОСТОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ
ПРОСТОЕ ОБНОВЛЕНИЕ

Станок для лазерной резки серии Н использует импортную прецизионную зубчатую рейку с сервоприводом, а трансмиссия эффективно обеспечивает скорость обработки и точность оборудования. Это экономичное и практичное оборудование для лазерной резки с превосходной ценой и стабильной производительностью.



Особенности продукции

- Превосходное качество скорости лазера, небольшое пятно фокусировки, более высокая эффективность работы, лучшее качество обработки.
- Использование традиционной и стабильной портальной конструкции, высокопрочных интегрированных балок из литого алюминиевого сплава в сочетании с превосходными процессами термообработки и механической обработки обеспечивает жесткость всего станка и стабильность при длительном использовании.
- Весь станок оснащен импортным серводвигателем, высокоточной формовочной машиной с двойным приводом, зубчатой рейкой и структурой передачи шестерни для обеспечения требований к точности и эффективности обработки в процессе резки.
- Зрелая система обработки, дружелюбный и удобный интерфейс управления, обратная связь в режиме реального времени о состоянии обработки для обеспечения упорядоченной обработки резки.

Модель станков	XTC-F1530H	XTC-F1545H	XTC-F2040H	XTC-F2060H
Рабочее поле	1500*3000mm	1500*4500mm	2000*4000mm	2000*6000mm
Мощность лазера	1000W-4000W			
Скорость сцепления	120m/min			
Ускорение	1.5G			
Точность позиционирования	± 0.03mm			
Точность повторного позиционирования	± 0.02mm			

Режущие материалы

Профессиональная резка различных металлических материалов, таких как 0,5-30мм углеродистая сталь, 0,5-14мм нержавейка, лист кремнистой стали, оцинкованный лист, 0,5-16мм алюминиевый сплав, 0,5-10мм латунь, медь, золото, серебро и т. д.

образцы резки





ЛАЗЕРНЫЕ СТАНКИ ОТКРЫТОГО ТИПА СО СМЕННЫМ СТОЛОМ ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА

Простота в эксплуатации
Простота обслуживания
Легкая загрузка материала



Широко используются в металлообработке, изготовлении кухонных электроприборов, корпусов для серверных шкафов, рекламных щитов, электрооборудования, автозапчастей, деталей для медицинского оборудования, микроэлектронике и других отраслях промышленности.

Особенности продукции

- Используется сварная станина, изготовленная с использованием высокотемпературного обжига в 600 °С для обеспечения длительной эксплуатации без деформации.
- Параллельный сменный стол, более высокая скорость, экономия времени на загрузку и разгрузку;
- Весь набор использует импортную систему сервопривода для обеспечения более высокой точности, более высокой скорости и более стабильной работы;
- Сверхнизкая стоимость, низкое энергопотребление и резка различных металлических листов с помощью воздуха;
- Работа системы управления легка в освоении, лучше совместимость, более гибкая и эффективная обработка

Модель станков	XTC-F1530E	XTC-F2040E	XTC-F2060E
Рабочее поле	1500*3000mm	2000*4000mm	2000*6000mm
Мощность лазера	1000W-4000W		
Скорость сечения	140m/min		
Ускорение	1.5G		
Точность позиционирования	±0.03mm		
Точность повторного позиционирования	±0.02mm		
время обмена стола	15S	25S	30S

образцы резки





ЛАЗЕРНЫЕ СТАНКИ ОТКРЫТОГО ТИПА СО СМЕННЫМ СТОЛОМ ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА

Простота в эксплуатации
Простота обслуживания
Легкая загрузка материала



Широко используются в металлообработке, изготовлении кухонных электроприборов, корпусов для серверных шкафов, рекламных щитов, электрооборудования, автозапчастей, деталей для медицинского оборудования, микроэлектронике и других отраслях промышленности.

Особенности продукции

- Используется сварная станина, изготовленная с использованием высокотемпературного обжига в 600 °С для обеспечения длительной эксплуатации без деформации.
- Параллельный сменный стол, более высокая скорость, экономия времени на загрузку и разгрузку;
- Весь набор использует импортную систему сервопривода для обеспечения более высокой точности, более высокой скорости и более стабильной работы;
- Сверхнизкая стоимость, низкое энергопотребление и резка различных металлических листов с помощью воздуха;
- Работа системы управления легка в освоении, лучше совместимость, более гибкая и эффективная обработка

Модель станков	XTC-F1530E	XTC-F2040E	XTC-F2060E
Рабочее поле	1500*3000mm	2000*4000mm	2000*6000mm
Мощность лазера	1000W-4000W		
Скорость сечения	140m/min		
Ускорение	1.5G		
Точность позиционирования	±0.03mm		
Точность повторного позиционирования	±0.02mm		
время обмена стола	15S	25S	30S

образцы резки



НТ

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ СТАНОК ЛАЗЕРНОЙ
РЕЗКИ ЛИСТОВ И ТРУБ МОДЕЛИ НТ

Экономичность

Эффективность

Простота обслуживания

Продукция серии НТ в основном предназначена для клиентов, которым требуется резка листового металла и труб. Процесс резки является весьма гибким, а переключение с листового металла на трубу и обратно выполняется достаточно быстро. Это многофункциональное экономичное и практичное оборудование для лазерной резки.



Особенности продукции

- Портальная конструкция с двойным приводом, интегрированная балка из литого алюминиевого сплава в сочетании с превосходной технологией термообработки и механической обработки для обеспечения общей жесткости станка и долгосрочной стабильной работы.
- Основная станина и вспомогательная станина соединены в одно целое, а резка листов и труб может с лёгкостью переключаться, тем самым максимально подстраивается под требования клиента.
- Импортный серводвигатель приводит в движение прецизионную реечную передачу, чтобы обеспечивать эффективность и точность резки.
- Устройство для резки труб можно выбирать от 3 до 6 метров.

Модель станка	XTC-F1530HT	XTC-F1545HT	XTC-F2040HT	XTC-F2060HT
Рабочее поле	1500*3000mm	1500*4500mm	2000*4000mm	2000*6000mm
Мощность лазера	1000W-4000W			
Скорость сцепления	120m/min			
Ускорение	1.5G			
Диапазон зажима	Ø 20-220mm			
Длина обрабатываемой трубы	3M / 6M			
Максимальная нагрузка на труборез	200kg(≤30kg/m)			

Режущие материалы

Углеродистая сталь, нержавейка, лист кремнистой стали, оцинкованный лист, алюминий, латунь, медь, золото, серебро и т. Д.

образцы резки



A

СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА
С ВЫСОКОЙ ТОЧНОСТЬЮ СЕРИИ А

Точная резка
Малый объем
Высокая скорость

Серия предназначена в основном для клиентов, у которых есть небольшая мастерская, а также тех, кто занимается производством точных деталей. Эта модель - ваш лучший выбор.



Особенности продукции

- Станок лазерной резки с высокой точностью представляет собой конструкцию собственной разработки со встроенным шкафом;
- Станина выполнена из цельного шлифованного мрамора и обладает такими характеристиками, как низкий коэффициент линейного расширения, высокая твердость, износостойкость и антимагнитность, что обеспечивает стабильность станины на высокой скорости;
- Компоненты трансмиссии всемирно известных брендов используются для обеспечения точности и скорости обработки станка;
- Импортная платформа с линейным двигателем или платформа с сервоприводом с хорошими техническими характеристиками

Model	XTC-F1309S	XTC-FM6060
Working Area	1300*900mm	600*600mm
Laser Power	1000W-1500W	1000W-1500W
Linkage speed	80m/min	100m/min
Acceleration	0.8G	1.0G
Positioning accuracy	± 0.03mm	± 0.02mm
Re-positioning accuracy	± 0.02mm	± 0.01mm
Overall Dimensions(mm)	2326*2100*1944	1800*1462*1920

Режущие материалы

Углеродистая сталь, нержавеющая сталь, кремниевый стальной лист, оцинкованный лист, алюминиевый сплав, латунь, красная медь, золото, серебро и т.д.

образцы резки



СВАРКИ

РУЧНОЙ ОПТОВОЛОКОННЫЙ
ЛАЗЕРНЫЙ АППАРАТ ДЛЯ СВАРКИ

Простота в эксплуатации
Нулевой зазор при сварке
Без деформации

Стабильная мощность излучения позволяет гарантировать качество сварки. Фокусировка лазера позволяет достичь максимально подходящей мощности, скорости и глубины, а также избежать деформации. Микросварка на 360° без мертвых углов.

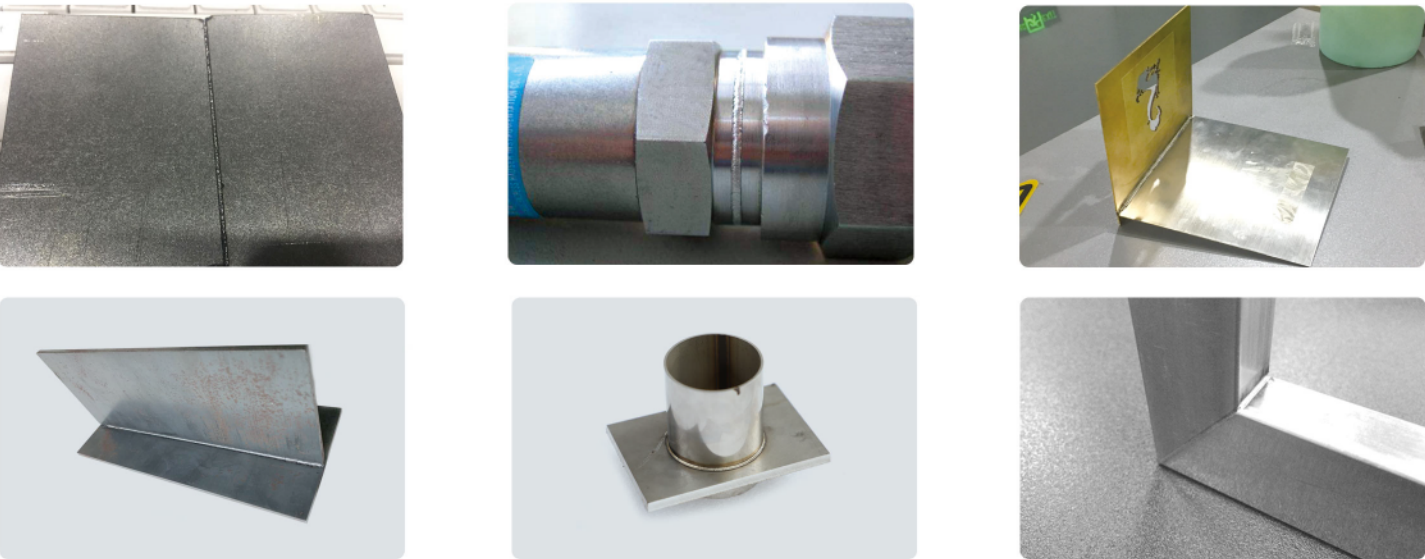


Особенности продукции

- Лазерная сварка быстрая и эффективная, в 3-6 раз эффективнее аргонодуговой сварки.
- Аппарат позволяет достичь высокого уровня качества сварного шва, который будет ровным и узким, а его внешний вид не будет бросаться в глаза.
- Бесперебойное масштабное производство, экономичное и не вызывающее никаких сомнений
- Удобен и лёгок в эксплуатации.

Мощность лазера	1000W	1500W	2000W
Тип проводимости	fiber laser		
Частота лазера (Khz)	50–20000KHZ		
Метод охлаждения	В о д я н о е о х л а ж д е н и е		
Общая мощность	7.5KW (с чиллером)	8.5KW (с чиллером)	11KW (с чиллером)
Длина кабеля	10m		
Потребляемое питание	Single phase 220 v ± 10%50/60 hz AC	Single phase 220 v ± 10%50/60 hz AC	Three phases 380 v ± 10 per cent 50/60 hz AC
Режим сварки	Point mode or circular mode		
Глубина сварки	0.3–1.2mm		
Сварка проплавлением	3mm	4mm	5mm
Толщина сварки	5mm	6mm	7mm
Рабочая температура	10°C–40°C		

образцы



ОЧИСТКА

АППАРАТ ЛАЗЕРНОЙ ОЧИСТКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ

Стабильный эффект очистки

безопасный

эффективный

экологически чистый

В основном используется для удаления ржавчины с металлических поверхностей, снятия краски, очистки масляной грязи, удаления покрытия; предварительная очистка поверхности перед сваркой; удаления слоя пыли и осадка с поверхности каменных изделий; очистки остатков резиновой формы; удаления смолы и окисления на поверхности предметов и т.д.

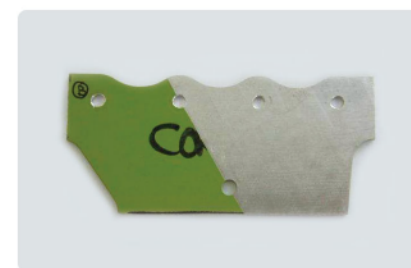


Особенности продукции

- Бесконтактная очистка, отсутствие повреждений детали;
- Высокая точность очистки. Выборочная очистка;
- Без химической чистящей жидкости, без расходных материалов - безопасно и экологически безвредно;
- Простое управление и включение питания. Аппарат можно использовать как в ручном режиме, так и при помощи роботизированного манипулятора.
- Эффективность очистки очень высока, что позволяет экономить время;
- Система лазерной очистки стабильна и почти не требует ремонта.

Мощность лазера	100W	200W	300W	500W
Длина волны лазера	1064 ± 5nm			
Ширина сканирования	10–100mm			
Частота лазера	20–1000 kHz	10–50 kHz	20–50 kHz	10–50 kHz
Лазерный фокус	160mm			
Потребляемая электроэнергия	однофазно 220V+–10% 50/60Hz			
Температура рабочей среды	0°C–40°C			
Влажность рабочей среды	< 80% Без конденсации			
Общая мощность	530W	2500W (С чиллером)	3900W (С чиллером)	4700W (С чиллером)
Эффективность очистки	2m²/h	3m²/h	4m²/h	6m²/h
Длина оптоволоконного кабеля	5m(10m настраиваемый)			
Вес пистолета для чистки	2kg	2.5kg	2.5kg	3kg
Тип охлаждения	Air	Водяное охлаждение	Водяное охлаждение	Водяное охлаждение
Требования к охлаждающей воде	Вода очищенная или дистиллированная			

Образцы очистки



Материал	Толщина	1500W	2000W	3000W	4000W	6000W	8000W	12000W	15000W	20000W
		Скорость резки(m/min)								
Углеродистая сталь (O2)	1	15-26	24-30	30-40	33-43	35-44	40-50	60-75	60-80	65-85
	2	4.5-6.5	4.7-6.5	4.8-7.5	15-25	20-28.0	26-33	28-40	45-70	50-75
	3	2.6-4.0	3.0-4.8	3.3-5.0	7.0-12	13-17	15-19	18-30	38-50	45-65
	4	2.5-3.0	2.8-3.5	3.0-4.2	3.0-4.0	3.0-4.5	3.0-4.5	3.5-5.5	3.5-5.5	5-7.0
	5	2.0-2.5	2.2-3.0	2.6-3.5	2.7-3.6	3.0-4.2	3.0-4.2	3.3-4.8	3.3-4.8	5.3-6.5
	6	1.6-2.2	1.8-2.6	2.3-3.2	2.5-3.4	2.5-3.5	2.6-3.7	3.0-4.2	3.0-4.2	4.0-5.5
	8	1.0-1.4	1.2-1.8	1.8-2.6	2.0-3.0	2.2-3.2	2.3-3.5	2.5-3.5	2.5-3.5	3.5-5.0
	10	0.8-1.1	1.1-1.3	1.2-2.0	1.5-2.4	1.8-2.5	2-2.5	2.2-2.7	2.2-2.7	3.5-4.7
	12	0.7-1.0	0.9-1.2	1.0-1.6	1.2-1.8	1.2-2.0	1.2-2.1	1.2-2.1	1.2-2.1	2.0-4.0
	14	0.5-0.7	0.7-0.8	0.9-1.4	0.9-1.2	1.2-1.8	1.2-1.9	1.7-1.9	1.5-1.9	1.7-3.0
	16	--	0.6-0.7	0.7-1.0	0.8-1.0	0.8-1.3	0.8-1.5	1.2-1.7	1.2-1.7	1.5-2.7
	18	--	0.4-0.6	0.6-0.8	0.6-0.9	0.6-0.9	0.8-1.5	1.0-1.8	1.6-2.2	1.5-2.3
	20	--	0.2-0.4	0.5-0.8	0.5-0.8	0.5-0.8	0.6-1.3	0.6-1.5	1.5-2.0	1.5-2.3
	22	--	--	0.3-0.7	0.4-0.8	0.4-0.8	0.5-0.8	0.5-1.5	1.5-2.0	1.3-2.1
	25	--	--	0.2-0.5	0.3-0.5	0.3-0.55	0.3-0.7	0.5-1.1	0.8-1.5	1.0-1.5
	30	--	--	--	--	0.2-0.5	0.2-0.7	0.3-0.9	0.6-1.0	0.8-1.1
	40	--	--	--	--	--	--	0.2-0.6	0.4-0.8	0.6-1.0
	50	--	--	--	--	--	--	--	0.2-0.6	0.5-0.8
	60	--	--	--	--	--	--	--	0.2-0.5	0.4-0.7
70	--	--	--	--	--	--	--	--	0.3-0.5	
Нержавеющая сталь (N2)	1	20-27	24-36	30-35	32-45	42-52	50-65	60-72	70-85	72-100
	2	8.0-12	6-10	13-21	16-28	20-33	30-40	35-45	40-66	45-70
	3	3.0-5.0	2.2-3.5	6.0-10	7.0-15	15-22	18-27	20-30	35-45	38-50
	4	1.5-2.4	1.2-1.6	4.0-6.0	5.0-8.0	10-15	12-16	15-22	20-32	25-35
	5	0.7-1.3	0.6-0.75	3.0-5.0	3.5-5.0	8.0-12	10-15	10-18	18-25	20-30
	6	0.7-1.0	0.6-0.7	2.0-4.0	2.5-4.5	4.8-8.0	6.0-10.0	8-12	12-15	15.0-25.0
	8	0.6-0.9	0.5-0.6	1.5-2.0	1.2-2.0	3.0-4.0	3.5-5.0	5.0-7.5	8-12	8.0-12.0
	10	--	0.4-0.5	0.6-0.8	0.8-1.2	1.6-2.5	2.0-2.7	3.0-7.0	6.0-8.0	6.0-10.0
	12	--	--	0.4-0.6	0.5-0.8	0.8-1.5	1.2-2.0	2.5-3.9	4.0-5.5	4.0-6.0
	14	--	--	--	0.4-0.6	0.6-0.8	1.2-1.8	1.8-2.8	3.0-5.0	3.5-6.0
	16	--	--	--	--	0.5-0.8	1.0-1.6	1.7-2.3	2.2-2.8	2.5-3.0
	18	--	--	--	--	0.4-0.6	0.8-1.2	1.2-1.8	1.2-2.0	1.2-2.2
	20	--	--	--	--	0.3-0.5	0.4-0.7	0.9-1.5	1.0-1.6	1.3-1.8
	25	--	--	--	--	0.2-0.4	0.3-0.5	0.6-0.7	0.5-0.8	0.6-1.2
	30	--	--	--	--	0.2-0.4	0.2-0.4	0.3-0.6	0.3-0.6	0.5-1.0
	40	--	--	--	--	--	--	0.3-0.5	0.3-0.5	0.3-0.6
	50	--	--	--	--	--	--	0.3-0.4	0.2-0.4	0.2-0.5
	60	--	--	--	--	--	--	0.2-0.3	0.2-0.3	0.2-0.4
	70	--	--	--	--	--	--	--	0.2-0.3	0.2-0.35
80	--									

ТАБЛИЦА ПАРАМЕТРОВ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ (ДЛЯ СПРАВКИ)

Материал	Толщина	1500W	2000W	3000W	4000W	6000W	8000W	12000W	15000W	20000W
		Скорость резки(m/min)								
Алюминиевая пластина (N2)	1	10~20	15~25	25~38	35~45	42~55	48~65	60~85	70~100	55~65
	2	5.0~7.0	7~10	10~18	13~24	20~40	25~48	38~50	40~55	33~45
	3	2.0~4.0	4.0~6.0	6.5~8.0	7.0~13	15~25	20~33	30~40	35~45	25~35
	4	1.0~1.5	2.0~3.0	3.5~5.0	4.0~5.5	9.5~12	13~18	20~30	30~40	15~25
	5	0.7~1.0	1.2~1.8	2.5~3.5	3.0~4.5	5.0~8.0	9.0~12	15~25	20~30	13~20
	6	0.6~0.9	0.7~1.0	1.5~2.5	2.0~3.5	3.8~5.0	4.5~8.0	10~15	15~24	9.0~12
	8	---	0.6~0.8	0.7~1.0	0.9~1.6	2.0~2.5	4.0~5.5	7.0~12	8.0~12.0	4.5~6.5
	10	---	---	0.4~0.7	0.6~1.2	1.0~1.5	2.2~3.0	4.5~8.0	6.0~10.0	2.8~4.0
	12	---	---	---	0.4~0.6	0.8~1.0	1.5~1.8	4.0~5.0	4.0~6.0	1.9~2.5
	16	---	---	---	---	0.5~0.8	1.0~1.6	1.5~2.5	2.0~3.0	1.5~2.0
	20	---	---	---	---	---	0.7~1.0	0.9~1.5	1.3~1.8	0.8~1.2
	25	---	---	---	---	---	0.4~0.7	0.6~0.9	0.6~1.2	0.6~0.8
	30	---	---	---	---	---	---	0.3~0.8	0.5~1.0	0.3~0.7
	40	---	---	---	---	---	---	0.2~0.4	0.2~0.5	0.3~0.5
	50	---	---	---	---	---	---	0.1~0.2	0.3~0.7	0.2~0.4
	60	---	---	---	---	---	---	---	0.2~0.5	0.2~0.3
	70	---	---	---	---	---	---	---	---	0.1~0.2
Латунь (N2)	1	8.0~13	10~16	20~35	25~35	35~45	40~55	50~60	55~65	75~85
	2	3.0~4.5	5.0~6.0	6.0~10	8.0~12	20~30	28~40	33~40	38~50	40~55
	3	1.5~2.5	2.5~4.0	4.0~6.0	5.0~8.0	12~18	20~30	15~23	20~30	32~50
	4	1.0~1.6	2.0~3.0	3.0~5.0	3.2~5.5	5.0~8.0	10~15	10~16	15~20	27~35
	5	0.5~0.7	0.9~1.2	1.5~2.0	2.0~3.0	4.5~6.0	6.0~9.0	9.0~13	10~15	18~26
	6	0.3~0.5	0.4~0.7	1.0~1.8	1.4~2.0	3.0~4.5	4.5~6.5	7.0~9.0	6.0~8.0	10~18
	8	---	0.3~0.5	0.5~0.7	0.7~1.2	1.6~2.2	2.4~4.0	4.5~6.5	5.0~7.0	8.0~10.0
	10	---	---	0.3~0.5	0.5~1.0	0.8~1.2	1.5~2.2	2.4~4.0	4.5~6.5	5.0~7.0
	12	---	---	---	0.3~0.8	0.3~0.5	0.8~1.2	1.5~2.2	2.4~4.0	2.8~4.2
	14	---	---	---	---	0.3~0.4	0.4~0.6	0.6~1.2	0.8~1.5	1.0~1.8
	16	---	---	---	---	0.2~0.3	0.3~0.5	0.4~0.6	0.6~1.2	0.8~1.5
	18	---	---	---	---	---	0.3~0.4	0.3~0.5	0.4~0.6	0.6~0.8
	20	---	---	---	---	---	0.2~0.3	0.3~0.4	0.3~0.5	0.4~0.6
	25	---	---	---	---	---	---	0.2~0.3	0.3~0.4	0.3~0.5
	30	---	---	---	---	---	---	---	0.2~0.4	0.3~0.4
	35	---	---	---	---	---	---	---	0.1~0.3	0.2~0.3
	40	---	---	---	---	---	---	---	---	0.2~0.3
	45	---	---	---	---	---	---	---	---	0.1~0.3
	50	---	---	---	---	---	---	---	---	---



СВИДЕТЕЛЬСТВО О ТОРГОВОЙ МАРКЕ

Партнёры по всему миру

Лазерные источники



Пневматические компоненты



Режущие головы



Сервопривод и система передачи



Электроуправление



Оптическое изображение



Операционная система

